

通用型改性塑料系列
General modified plastics series

材料特征 Material characteristics				玻纤增强阻燃型 Glass fiber reinforced flame retardant					
测试项目 Test item	测试方法 Test method	测试条件 Test condition	单位 Unit	阻燃PA6+GF10 Flame retardant PA6+GF10	阻燃PA6+GF20 Flame retardant PA6+GF20	阻燃PA6+GF30 Flame retardant PA6+GF30	阻燃PA66+GF10 Flame retardant PA66+GF10	阻燃PA66+GF20 Flame retardant PA66+GF20	阻燃PA66+GF30 Flame retardant PA66+GF30
密度 Density	ISO 1183A	23°C	g/cm ³	1.28-1.32	1.36-1.4	1.45-1.49	1.28-1.32	1.36-1.4	1.45-1.49
燃烧残余 Combustion residue	ISO 3451	600°C	%	8.0-12	18-22	28-32	8.0-12	18-22	28-32
拉伸强度 Tensile strength	ISO 527	50mm/min	Mpa	90	125	160	100	135	165
断裂伸长率 Elongation at break	ISO 527	50mm/min	%	3	2.5	2	3	2.5	2
弯曲强度 Bending strength	ISO 178	2mm/min	Mpa	150	205	240	165	215	265
弯曲模量 Bending modulus	ISO 178	2mm/min	Mpa	6000	7500	9000	6800	7900	9900
简支梁缺口冲击强度 Charpy Notched Impact Strength	ISO 179	23°C	KJ/m ²	7	10	14	6	10	13
简支梁无缺口冲击强度 Charpy Impact Strength	ISO 179	23°C	KJ/m ²	30	65	80	25	60	70
热变形温度 Heat distortion temperature	ISO 75	1.82MPa	°C	180	200	210	215	245	255
维卡软化点 Vicat softening point	ISO 306	5KG	°C						
球压痕硬度 Ball Indentation Hardness	ISO 2039-1	23°C	Mpa	185	205	230	195	215	255
热老化性能 Thermal aging property		150°C	H						
阻燃性能 Flame retardant property	UL- 94			V-0	V-0	V-0	V-0	V-0	V-0

模具收缩率 Mold Shrinkage	内部方法 Internal method	23°C	%	0.5-0.8	0.4-0.6	0.3-0.5	0.5-0.8	0.4-0.6	0.3-0.5
推荐成型加工参数 Recommended molding parameters									
干燥温度 Drying temperature			°C	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100	90-100
干燥时间 Drying time			h	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0	2.0-4.0
成型温度 Forming Temperature			°C	230-270	230-270	230-270	240-280	240-280	250-290
喷嘴温度 Nozzle Temperature			°C	235	240	245	250	260	270
模具温度 Mold temperature			°C	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80	30-80
典型用途 Typical use	<p>电气、电子工业中的各种线圈骨架、接插件、高低压开关、继电器外壳电子接插件、断路器等。 Various coil frames, connectors, high and low voltage switches, relay shell electronic connectors, circuit breakers and so on in the electrical and electronic industry.</p>								
<p>上表中数据为产品实测性能，真实可靠，采用注射成型样片得到，仅供参考，不能作为材料标准值。可以根据客户的要求制作各类产品或在相应的范围内调整。 The data in the table above is the measured performance of the product, real and reliable, obtained by injection molding sample, for reference only, can not be used as the standard value of the material. Various products can be made according to customer requirements or adjusted within the corresponding range.</p>									